

מדריך להזמנת חומר גלם להדפסה

1. ניתן להדפיס עד 30 גרם במדפסת תלת מימד משותפת הנמצאת ב"מרכז למערכות ייצור ורובוטיקה" לכל קבוצה.
2. יש לפתוח הזמנה לרכישת חומר באמצעות טופס הזמנת עבודה לתלת מימד: הקישור לאתר "תכן וייצור"

<http://kc.net.technion.ac.il/>

3. קישור ישיר לטופס הזמנת עבודה

<https://kc.web.technion.ac.il/3d-printer-order/>

4. שימו לב! יש לרשום בטפס ההזמנה את המייל הטכניוני שלכם:

כתובת דואר אלקטרוני *

5. יש למלא את טופס ההזמנה באופן הבא ולבחור באופציה של: "כן, הטען את חשבוני במערכת 3dprinto

האם תרצה להטעין את חשבונך בחומר גלם ולהדפיס עצמאית? *

לא, שליחה להדפסה

כן, הטען את חשבוני במערכת 3dprinteros

שימו לב! שם המשלמש של המייל המופיע בהזמנה הזאת יוטען בסך הרכישה במערכת 3dprinteros.

משקל חומר לרכישה (ק"ג) *

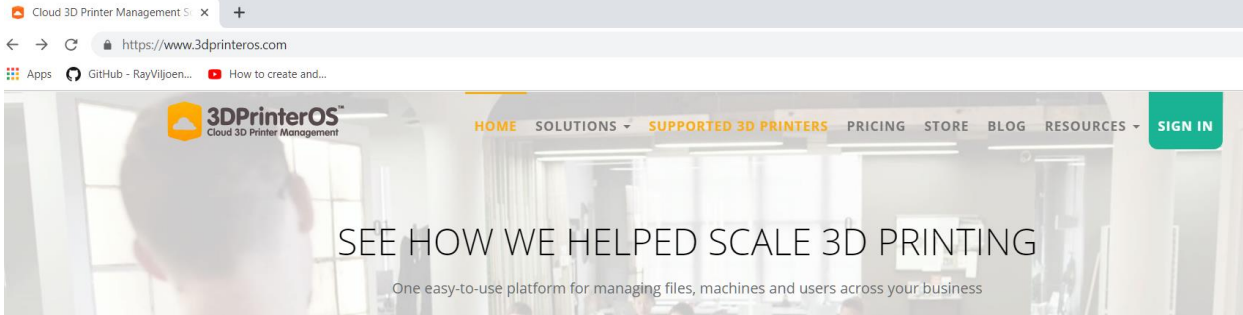
אנא הכנס ערך בין 0.20 ו 0.4.

6. אחראי הדפסות יבדוק את נושא היוב טבעת הצורך ישלח טופס לתשלום.
7. אחראי הדפסות יפתח שם משתמש, שהיא כתובת המייל שנרשמה בטופס ההזמנה, ויזכה את החשבון בהתאם.
8. נשלח קישור למייל של המשתמש עם הנחיות כניסת לממשק ההדפסה 3DprintOS

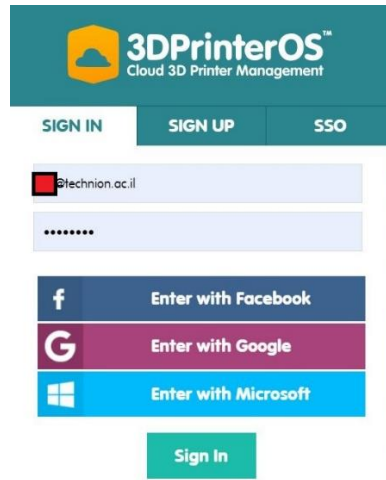
<https://www.3dprinteros.com>

מדריך להדפסה בתוכנת 3DprintOS

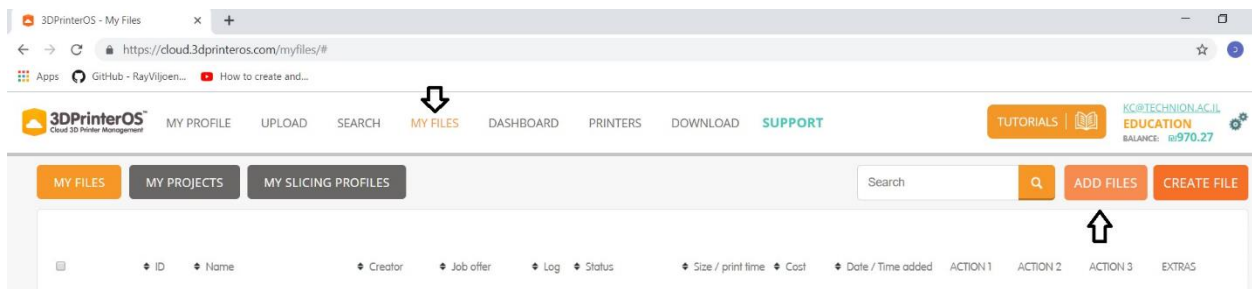
1. יש להיכנס לאתר <https://www.3dprinteros.com/> וללחוץ על כפתור SIGN IN



2. יש לרשום את שם המשתמש (המייל הטכניוני שנשלח בהזמנה), הסיסמא תישלח אליכם בעת פתיחת החשבון).

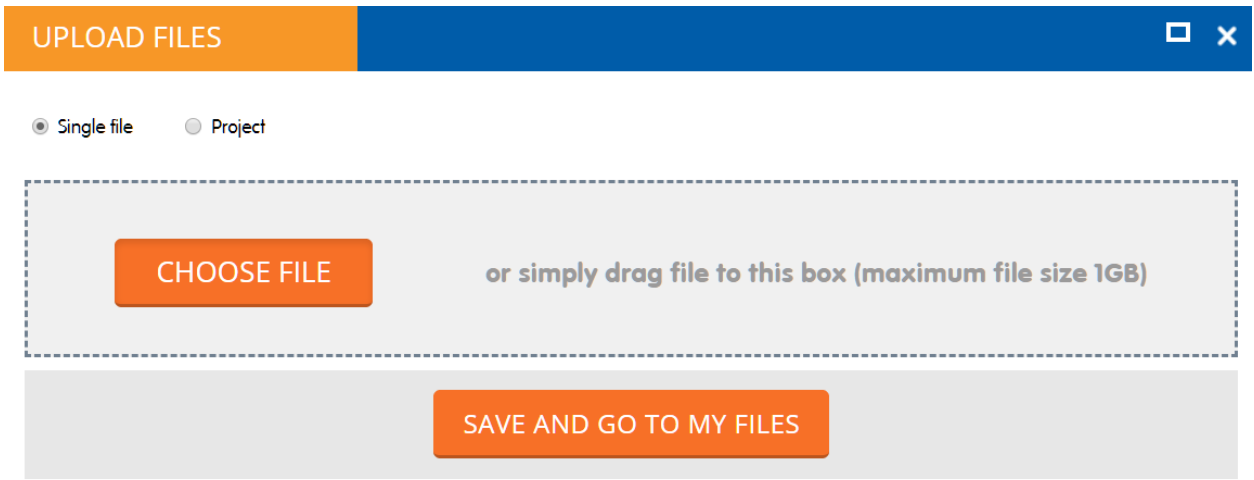


3. להטענת הקובץ להדפסה, בחלונית MY FILES יש ללחוץ על הכפתור ADD FILES

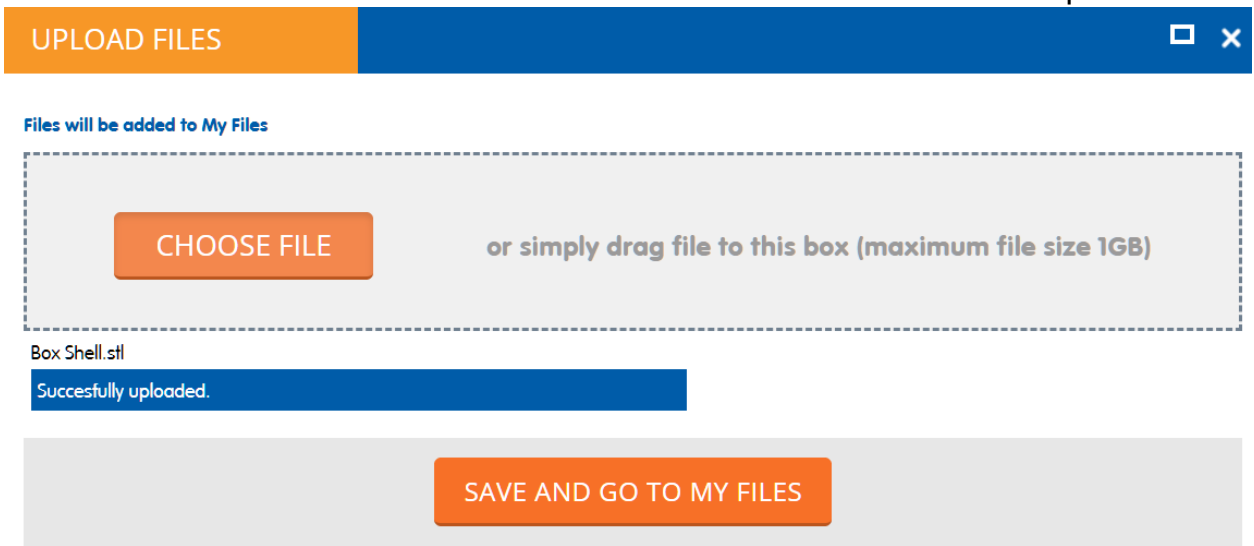


4. להטענת הקובץ מהמחשב, יש ללחוץ על הכפתור CHOOSE FILE.

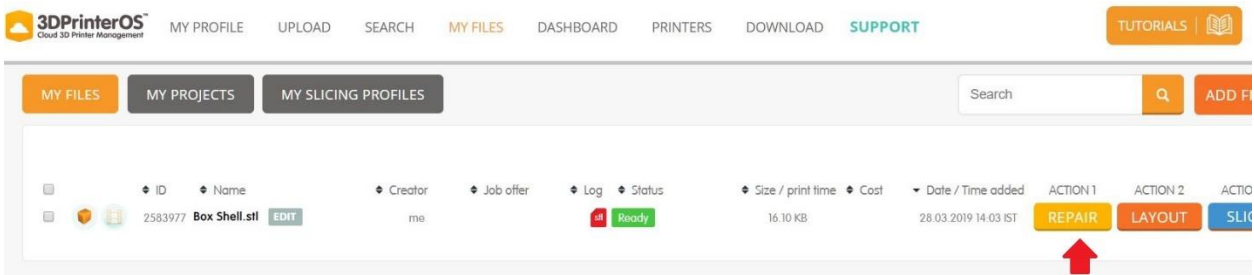
5. שימו לב, יש להטעין קובץ CAD מסוג STL



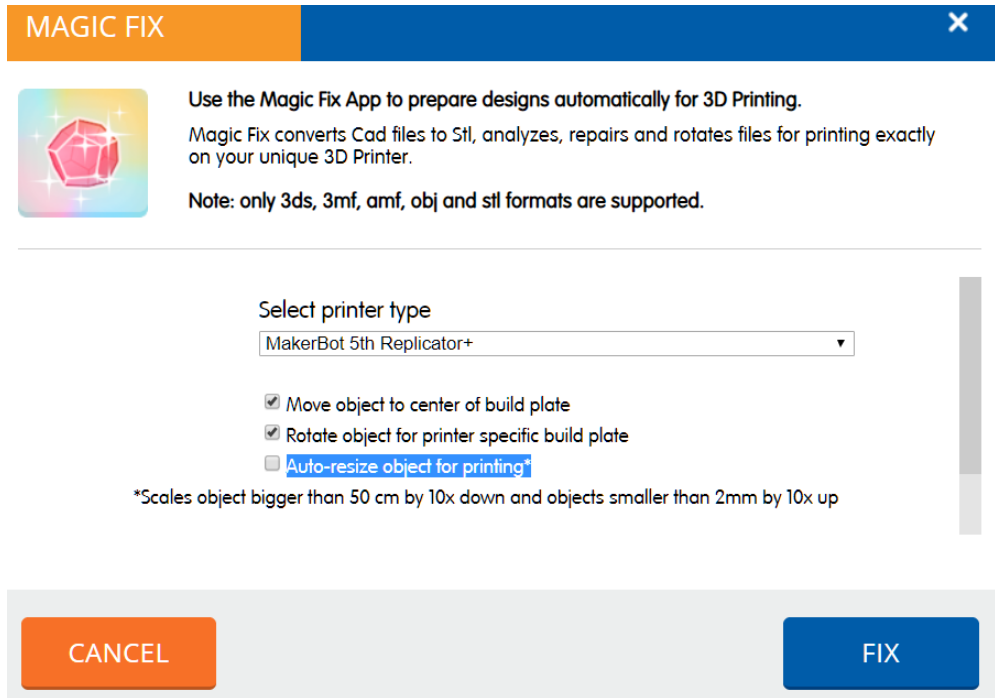
6. בסיום יש ללחוץ על כפתור SAVE AND GO TO MY FILES



7. יש ללחוץ על כפתור REPAIR

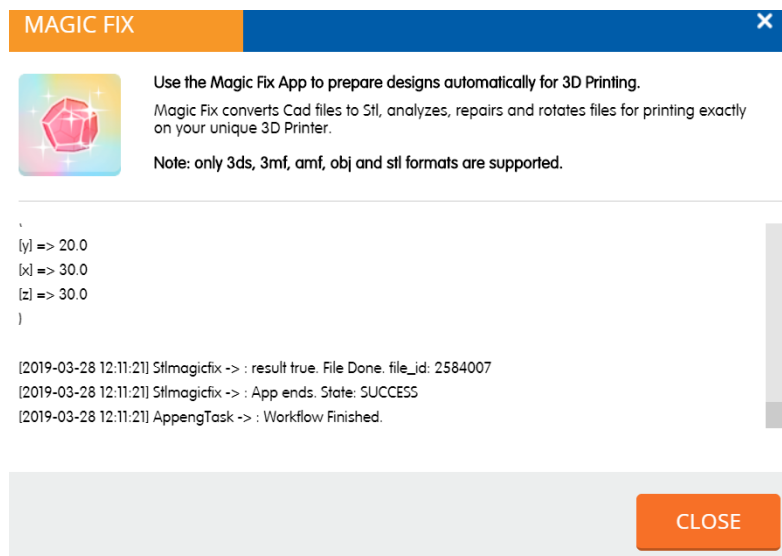


8. יש לבחור את המדפסת והגדרות התיקון הבאות:



9. יש ללחוץ על הכפתור FIX.

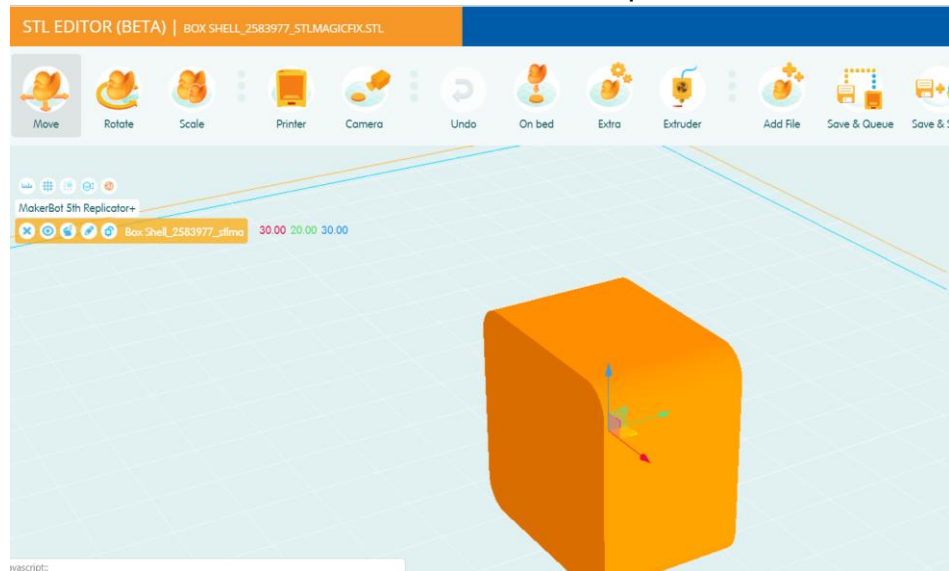
10. לחץ על כפתור CLOSE לסגירת החלון



11. יש ללחוץ על כפתור הLAYOUT עבור הקובץ שעבר תיקון



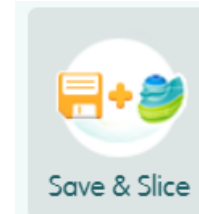
12. תפתח תוכנת הצבת החלק על המגש



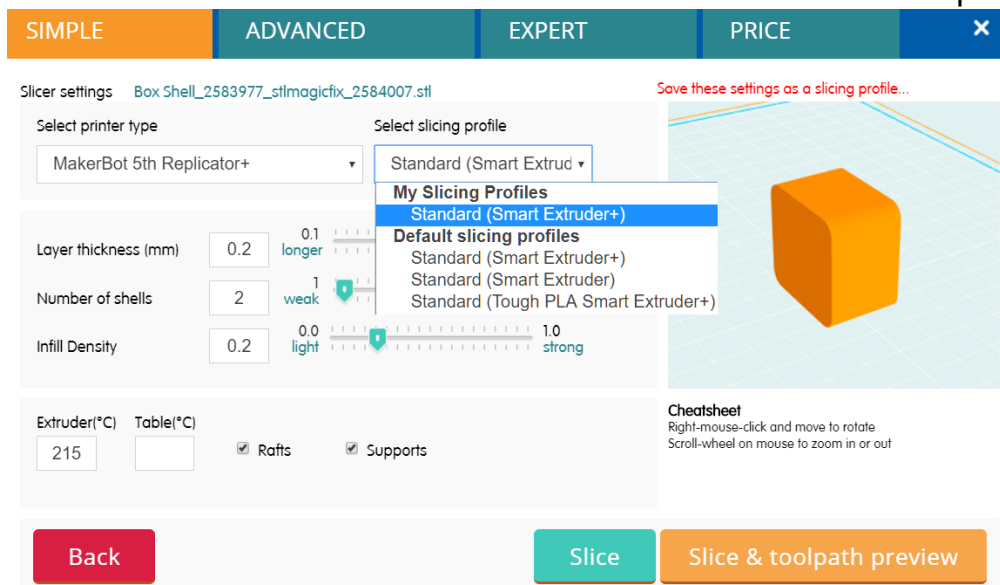
13. באמצעות הכפתורים Move, Rotate, On bed ניתן להציב את החלק על המגש באוריינטציות ובמיקומים שונים.

14. להוספת חלק נוסף להדפסה יש ללחוץ על כפתור Add File.

15. בסיום יש ללחוץ על כפתור Save & Slice, לביצוע פריסת החלק לשכבות הדפסה.



16. להלן הגדרת הדפסה מומלצות:



17. לביצוע בפועל והצגה של חיתוך החלק לשכבות לחץ על כפתור Slice & toolpath preview.

18. לבדיקת מה מצב המדפסת והאם המגש פנוי להדפסה יש ללחוץ על לשונית PRINTERS

3DPrinterOS Cloud 3D Printer Management

MY PROFILE UPLOAD SEARCH MY FILES DASHBOARD **PRINTERS** DOWNLOAD SUPPORT

ACTIVE PRINTERS LIVEVIEW WALL

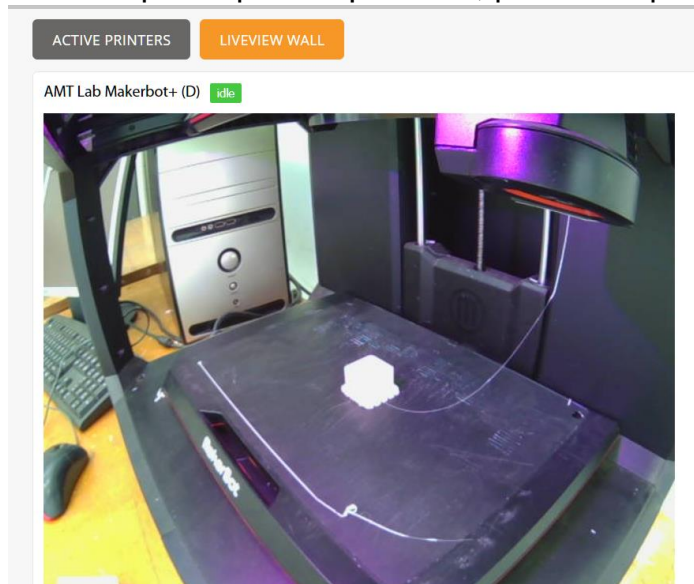
Sort computers: Active printers ▾ Search by printer name Finished jobs stay here for 24 hours on

Computer 1 | os : Windows | mac : 0x002215ab33d1L

AMT Lab Makerbot+ MakerBot 5th Replicator+ idle MB5thReplicatorPLUS Filament: 1564.7g **BUILD TRAY IS NOT CLEAR**

Date / Time	Filename	Printed by	Filament	Cost	Estimate/ real print time
31.03.2019 08:29	Box Shell_2583977_stlmagicifix_2584007.makerbot	kc@technion.ac.il	0.00g	₪0.00	00:29 / 00:01

19. לצפייה במגש יש ללחוץ על כפתור LIVEVIEW WALL
20. בדוק שהמגש ריק , כפי שניתן לראות קיים חלק מודפס על המגש .



21. יש להסיר את החלק מהמגש ולהניח אותו על השולחן ליד המדפסת. ניתן להיעזר בכף המחוברת ליד המכונה.

22. לחץ על כפתור BUILD TRAY IS NOT CLEAR



23. לשליחת הדפסה יש ללחוץ על כפתור Print



24. יש לבחור במדפסת

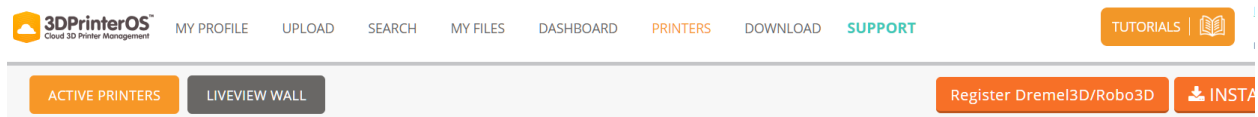
AMT Lab Makerbot+

25. הערה: במידה ויש תור הדפסות קודמות, ההדפסה תשלח ותמתין בתור.

26. ניתן לעקוב אחר מצב ההדפסה בלשונית ה-PRINTERS.

27. בסיום ההדפסה יש להסיר את החלק מהמגש.

להסברים ומדריכים נוספים ניתן לקרוא ב-TUTORIALS



פרטי המדפסת :

1. סוג המדפסת: Makerbot replicator+
2. ראש הדפסה: Smart Extruder+
3. טכנולוגיית הדפסה: FDM
4. סוג החומר: PLA

מיקום המדפסת

1. בבניין המרכז למערכות ייצור ורובוטיקה- CMSR

<https://www.google.com/maps?ll=32.773722,35.022519&z=17&t=m&hl=en-US&gl=IL&mapclient=embed&cid=8108298332787665855>

2. ליד הכניסה למעבדה לטכנולוגיות ייצור מתקדמות (טי"מ).



